

Motion Plc Contrôleur Série MPC

Le PC industriel pour l'Automation

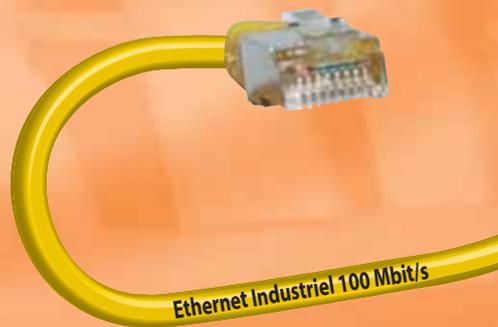


Motion

Automation

PC
industriel

Automate
IEC 61131-3

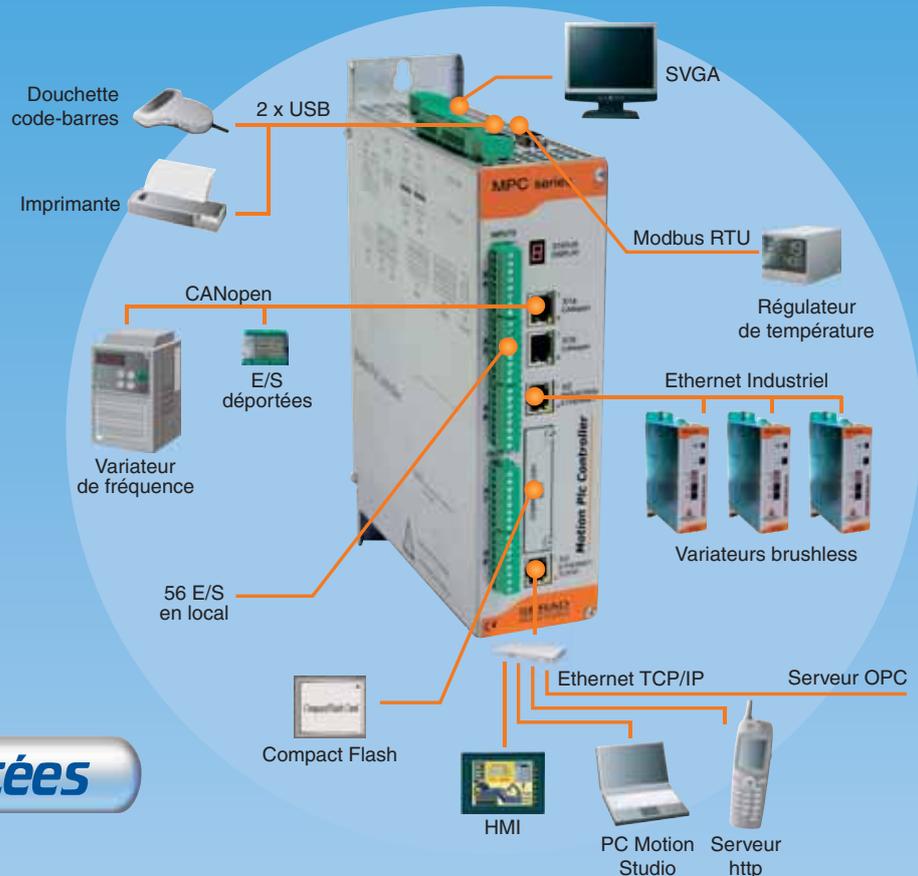


MPC *La puissance du PC, la fiabilité de l'automate*

Doté de hautes performances et d'une grande flexibilité, **MPC** répond à une large gamme d'applications industrielles.

La puissance du calculateur **MPC** lui permet de gérer des machines complexes à haute cadence.

MPC bénéficie de toutes les interfaces de communication d'un PC et propose en plus un réseau Ethernet industriel et un bus de terrain CANOpen.



Fonctions Motion avancées



- Positionnement rapide et précis



- Arbre électrique à rapport variable



- Profil de came avec déphasage dynamique



- Registration 10 µs avec fenêtre de déclenchement



- Boîtes à contacts



- Synchronisation de mouvements



- Axes virtuels



- Interpolations linéaire, circulaire, hélicoïdale

Automate IEC 61131-3



Programmation possible dans les 6 langages normalisés



• LD



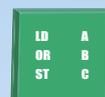
• SFC



• FBD



• ST



• IL

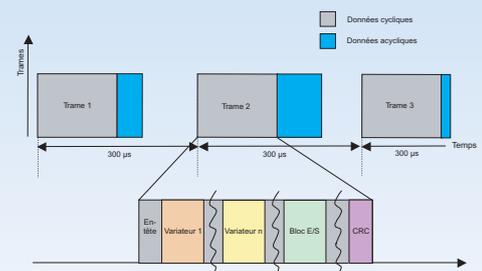


• CFC

Ethernet industriel



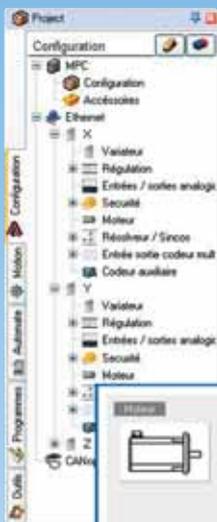
- Bus 100 Mbit/s
- Ethernet temps réel et déterministe
- Transfert de données cycliques et acycliques
- Jitter intérieur à 1 µs



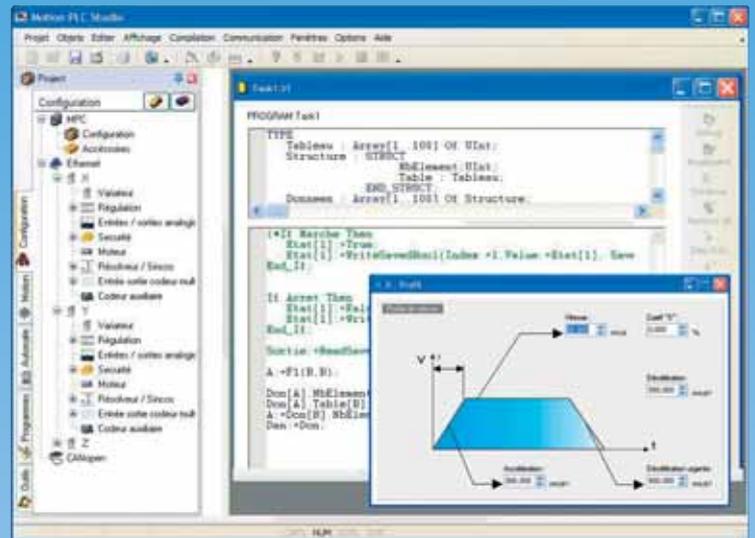
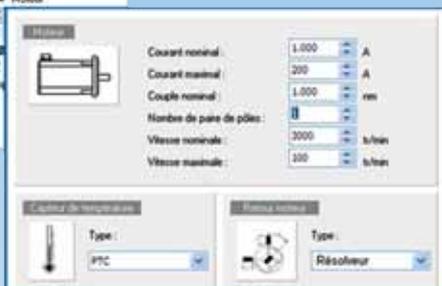
Motion Studio *L'atelier logiciel*

Grâce à son interface intuitive et son langage IEC 61131-3, l'atelier logiciel **Motion Studio** offre une convivialité parfaite et permet un développement rapide de votre application.

Convivialité



- Gestion de projets
- Configuration simplifiée par arborescence
- Multi-fenêtrage
- Editeurs graphiques
- Menus flottants
- Navigation intuitive
- Boîtes à outils
- Aide intégrée

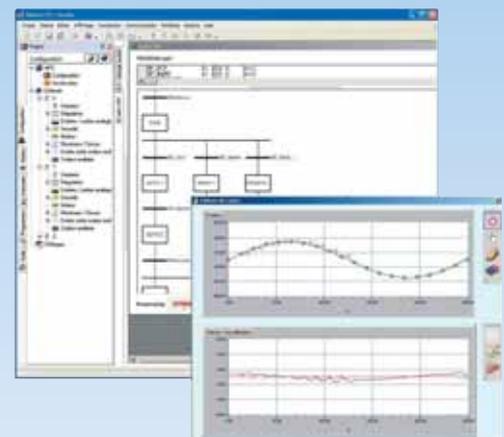
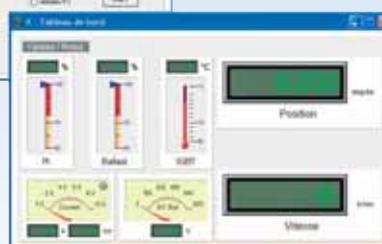


Développement rapide

- Editeurs avec mise en évidence de la syntaxe
- Définition de blocs fonctionnels
- Choix des types et priorités des programmes
- Références croisées
- Création de profils de cames par outil graphique
- Déclaration en clair des axes, E/S et variables
- Liste et historique des messages d'erreurs
- Nombreuses bibliothèques intégrées

Outils de réglage

- Tableau de bord
- Modes trace et pas à pas
- Définition de points d'arrêts
- Auto-tuning des axes
- Générateur de trajectoires
- Simulateur Motion
- Hyper Terminal
- Visualisation des variables
- Tables d'animation
- Oscilloscope numérique
- Analyseur de réseau



Domaines d'applications

Avantages

- Commande d'axes, automate et PC dans le même boîtier
- Architecture ouverte et évolutive
- Programmation normalisée
- Facilité de mise en œuvre
- Câblage simplifié par bus numérique

- Impression d'étiquettes
- Lignes d'emballage
- Machines textile
- Aménagement de presse
- Découpe jet d'eau
- Robots pick & place
- Machines à bois
- Gestion de flux
- Dosage, etc.

Caractéristiques techniques

Alimentation	24 V DC $\pm 20\%$, 1,5A typique Isolement galvanique Tolérance aux microcoupures
Architecture	Processeur Intel® Céléron® 400 MHz Noyau temps réel multi-tâches Mémoire Compact flash 64 Mo, Ram 64 Mo Mémoire Ram sauvegardée 128 Ko
Entrées / sorties locales	Module MPCIO* 32 entrées / 24 sorties - Entrées PNP 24 V DC - Sorties statiques PNP 24 V DC, 500 mA maxi par voie - Visualisation des états par leds
Communication	1 x ETHERNET TCP/IP 100 Mbit/s 1 x ETHERNET INDUSTRIEL 100 Mbit/s 2 x USB 1 x CANopen 1Mbit/s 1 x RS232, 1 x RS232 / RS485
Chien de garde	Relais : contact NO libre de potentiel
Diagnostic	Afficheur 7 segments
Fonctions Motion avancées	Positionnement rapide et précis Arbre électrique à rapport variable Déphasage dynamique Came électronique Fonctions de compensation, de superposition Interpolation linéaire, circulaire et hélicoïdale Registration Boîte à contacts
Dimensions l x h x p	66 x 283 x 198
Température de service	5 à 45 °C

* option